



# Ficha Técnica

## DULUB TDH TRACTOR 80W

Óleo lubrificante mineral monovisco para transmissões, sistemas hidráulicos, freios banhados a óleo e comandos finais de tratores, máquinas agrícolas e movimentos de terra de última geração. Atende aos níveis de desempenho API GL-4 e grau SAE 80W. DULUB TDH TRACTOR é um óleo Universal para Transmissões de Tratores (UTTO), multifuncional tipo THF, ou seja, para uso em sistemas de transmissão, hidráulicos e freios úmidos de máquinas que operam Off-Road (fora-estrada). DULUB TDH TRACTOR é formulado com pacote de aditivos selecionados que fornece proteção contra desgaste de engrenagens, mantém a performance do sistema hidráulico e inibe oxidação e corrosão. Pode ser usado em tratores que recomendem produtos com viscosidade compatível e que apresentem os mesmos requisitos de fricção e ausência de ruído. DULUB TDH TRACTOR atende os requisitos de desempenho das fabricantes John Deere, Case & New Holland (CNH), Massey-Ferguson, Agco-Allis, White Farm Equipment, Ford, Volvo e outras compatíveis. Também atende a fabricante de sistemas de transmissão Caterpillar TO-2. Composição química: óleos minerais e aditivos detergentes, anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, antioxidante e extrema pressão

## Benefícios para o veículo

- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Garante proteção superior contra oxidação e corrosão da caixa de mudanças e seus componentes;
- Resistente à formação de espuma;
- Prolonga a vida útil do equipamento;
- Maior fluidez em baixas temperaturas.

## Características Típicas

| DULUB TDH TRACTOR              |   |        |       |
|--------------------------------|---|--------|-------|
| Propriedade                    | Uni.                                      | Típico |       |
| Densidade a 20/4°C             | g/cm <sup>3</sup>                         | 0,890  |       |
| Viscosidade                    | mm <sup>2</sup> .s <sup>-1</sup><br>(cSt) | 40°C   | 100°C |
|                                |   | 95,1   | 10,9  |
| Índice de Viscosidade          | ---                                       | 98     |       |
| Ponto de Fulgor                | (VA)°C                                    | 220    |       |
| Ponto de Fluidez               | °C  | -24    |       |
| Corrosão de lâmina de Cobre 3h | 100°C                                     | 1b     |       |

\* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. \* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

## Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

## Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

## Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

## Embalagens



ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO  
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



**DUNAX LUBRIFICANTES LTDA**

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N  
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

[www.dulub.com.br](http://www.dulub.com.br)